



中华人民共和国国家标准

GB/T 325.2—××××

包装容器 钢桶 第2部分：208L、210L和216.5L 全开口钢桶

Packing containers- Steel drums

Part 2: Removable head(open head)drums with a minimum

total capacity of 208l,210land216.5l

(送审稿)

(本稿完成日期：2009.01.19)

××××-××-××发布

××××-××-××实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

GB/T 325《包装容器 钢桶》分为5个部分：

- 第1部分：通用技术要求；
- 第2部分：208L、210L和216.5L全开口钢桶；
- 第3部分：212L、216.5L和230L闭口钢桶；
- 第4部分：200L及以下全开口钢桶；
- 第5部分：200L及以下闭口钢桶。

本部分为GB/T 325 的第2部分。

本部分等效采用ISO 15750-1:2002(E)

本部分由全国包装标准化技术委员会提出并归口

本部分主要起草单位：

本部分参加起草单位：

本部分主要起草人：

本部分为首次发布。

包装容器 钢桶 208L、210L 和 216.5L 全开口钢桶

1 范围

本标准规定了208L、210L和216.5L全开口钢桶的结构尺寸。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 325.1 包装容器 钢桶 通用技术要求

GB/T 13040 包装术语 金属容器

GB/T 13251 包装容器 钢桶封闭器

3 术语

符合GB/T 13040的规定。

4 规格尺寸

4.1 钢桶尺寸标注如图1所示，A型、B型、C型和D型桶的具体尺寸见表1。

4.2 钢板厚度为0.6mm~1.6mm。

5 材料

5.1 钢桶材料符合GB/T 325.1的规定。

5.2 封闭器材料符合GB/T 13251的规定。

6 结构

6.1 应符合GB/T 325.1的规定。

6.2 桶身、桶盖和桶底应该根据钢桶用途用厚度足够的钢板制成。

6.3 桶身通过涨筋或滚压的两道环筋增加强度，位置如图1所示。也可以采用其它允许结构如三道环筋，或者由小波纹代替第三道环筋。

注：优先采用只有两道环筋的钢桶

6.4 全开口桶盖密封应选用合适材料的密封圈。

6.5 封闭箍的结构应既能使钢桶密封又不会对桶口产生损坏。

6.6 如需在桶盖上增加封闭器，应满足以下要求：

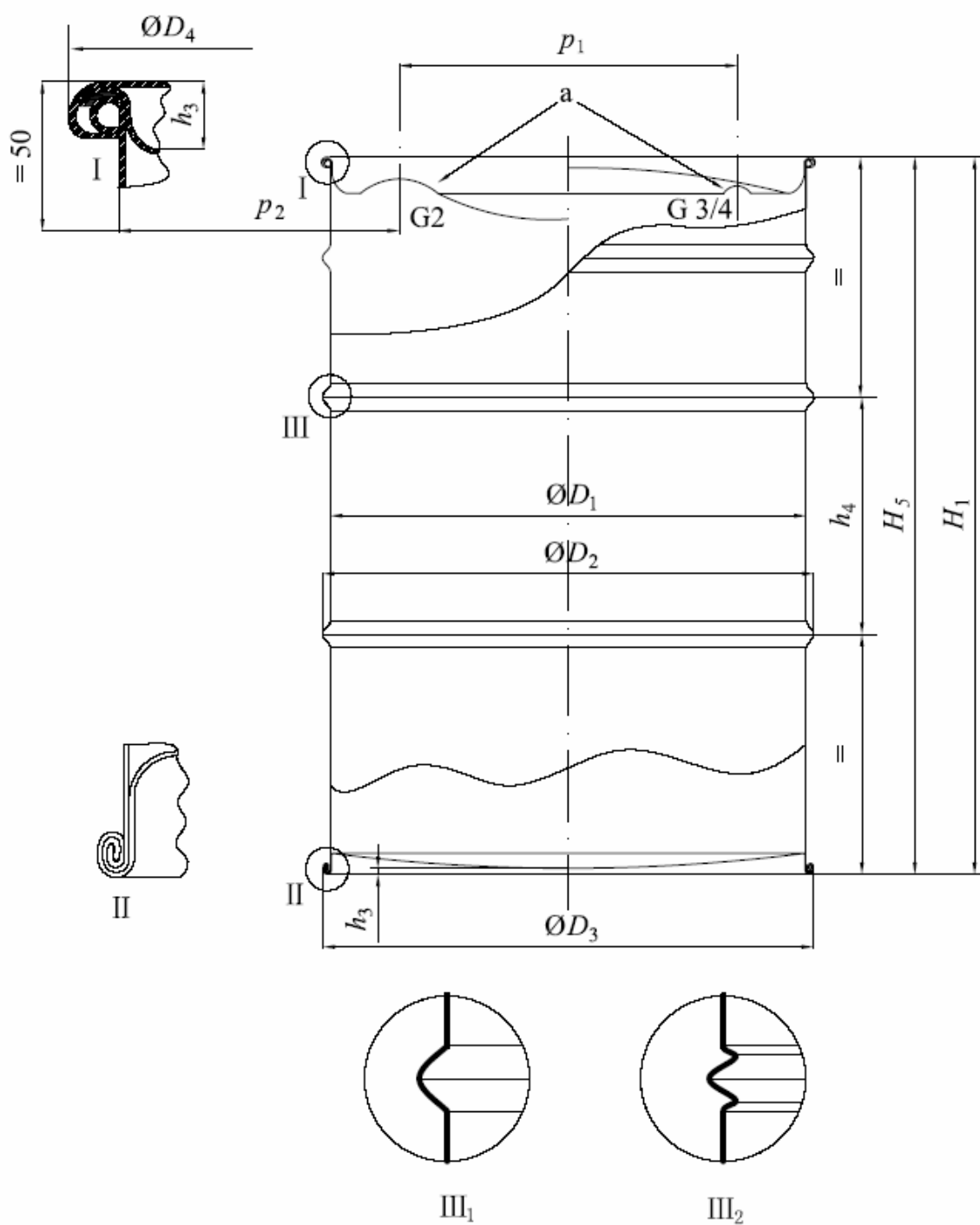
6.6.1 封闭器装在桶盖上的位置如图1所示。可根据供需协议安装注入口一个或注入口和透气口各一个。桶盖及桶底的形状可以是凸面、平面或凹面。

6.6.2 封闭器螺纹应符合螺纹G3/4和螺纹G2。

6.6.3 除供需双方协议规定外，封闭器结构应符合GB/T 13251的规定。

6.6.4 封闭器除非自身有防漏性能否则应配置衬圈/垫圈或其他密封元件。

6.6.5 金属或塑料桶塞应配置合适材料的衬圈/垫圈。



- 注：1、a：桶盖上可安装封闭器。
 2、桶身可选三道环筋。
 3、桶盖及桶底可以是凸面、平面或凹面。

图1 全开口钢桶

表1 全开口钢桶规格尺寸

单位为毫米

尺寸 符号	项目说明	A型桶		B型桶		C型桶	D型桶
		公称容量	210L	216.5L	210L	216.5L	208L
D_1	内径	571.5±2	571.5±2	571.5±2	571.5±2	566±2	566±2
D_2	环筋外径	≤585	≤585	≤596	≤596	≤585	≤585
D_3	桶底外径	≤585	≤585	≤593	≤593	≤585	≤585
D_4	封闭箍外径	≤585 ^a	≤585 ^a	≤610	≤610	≤585 ^a	≤620
H_1	桶全高	878±5	888±5	878±5	888±5	890±5	890±5
H_5	去盖桶高	868±5	878±5	868±5	878±5	880±5	880±5
h_2	桶盖深	b	b	b	b	b	b
h_3	桶底间隙	≥4	≥4	≥4	≥4	≥4	≥4
h_4	环筋间距	280±3	280±3	280±3	280±3	300±3	300±3
p_1	注入口中心至透气口中心的距离	444±6 (或451±1)	444±6 (或451±1)	444±6 (或451±1)	444±6 (或451±1)	400±6	400±6
P_2	注入口G2(50mm)中心至桶外壁的距离,离桶顶约50mm处测量	72±3	72±3	72±3	72±3	94±3	94±3
注: a 通常情况下,桶盖外径最大为585mm,但如果测量部位含封闭箍销钉,则此值可能稍大些。 b 如果桶盖装有封闭器,桶盖深应满足封闭器不高于封闭箍							