

中华人民共和国国家标准

GB/T 325.3—××××

包装容器 钢桶 第3部分：212L、216.5L和230L 闭口钢桶

Packing containers-Steel drums-Non

Part 3: removable head(tight head)drums with a minimum
total capacity of 212l,216.5l and 230l

(送审稿)

(本稿完成日期：2009.01.19)

××××-××-××发布

××××-××-××实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

GB/T 325《包装容器 钢桶》分为5个部分：

- 第1部分：通用技术要求；
- 第2部分：208L、210L和216.5L全开口钢桶；
- 第3部分：212L、216.5L和230L闭口钢桶；
- 第4部分：200L及以下全开口钢桶；
- 第5部分：200L及以下闭口钢桶。

本部分为GB/T 325 的第3部分。

本部分等效采用ISO 15750-2:2002(E)

本部分由全国包装标准化技术委员会提出并归口

本部分主要起草单位：

本部分参加起草单位：

本部分主要起草人：

本部分为首次发布。

包装容器 钢桶 212L、216.5L 和 230L 闭口钢桶

1 范围

本标准规定了212L、216.5L和230L闭口钢桶的结构尺寸。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 325.1 包装容器 钢桶 通用技术要求

GB/T 13040 包装术语 金属容器

GB/T 13251 包装容器 钢桶封闭器

3 术语

符合GB/T 13040的规定。

4 规格尺寸

4.1 钢桶尺寸标注如图1所示，A型、B型和C型桶的具体尺寸见表1。

4.2 钢板厚度为0.6mm~1.6mm。

5 材料

5.1 钢桶材料符合GB/T 325.1的规定。

5.2 封闭器材料符合GB/T 13251的规定。

6 结构

6.1 应符合GB/T 325.1的规定。

6.2 桶身和桶盖应该根据钢桶用途用厚度足够的钢板制成。

6.3 桶身通过涨筋或滚压两道环筋增加强度，位置如图1所示。也可以采用不同结构的环筋和波纹。

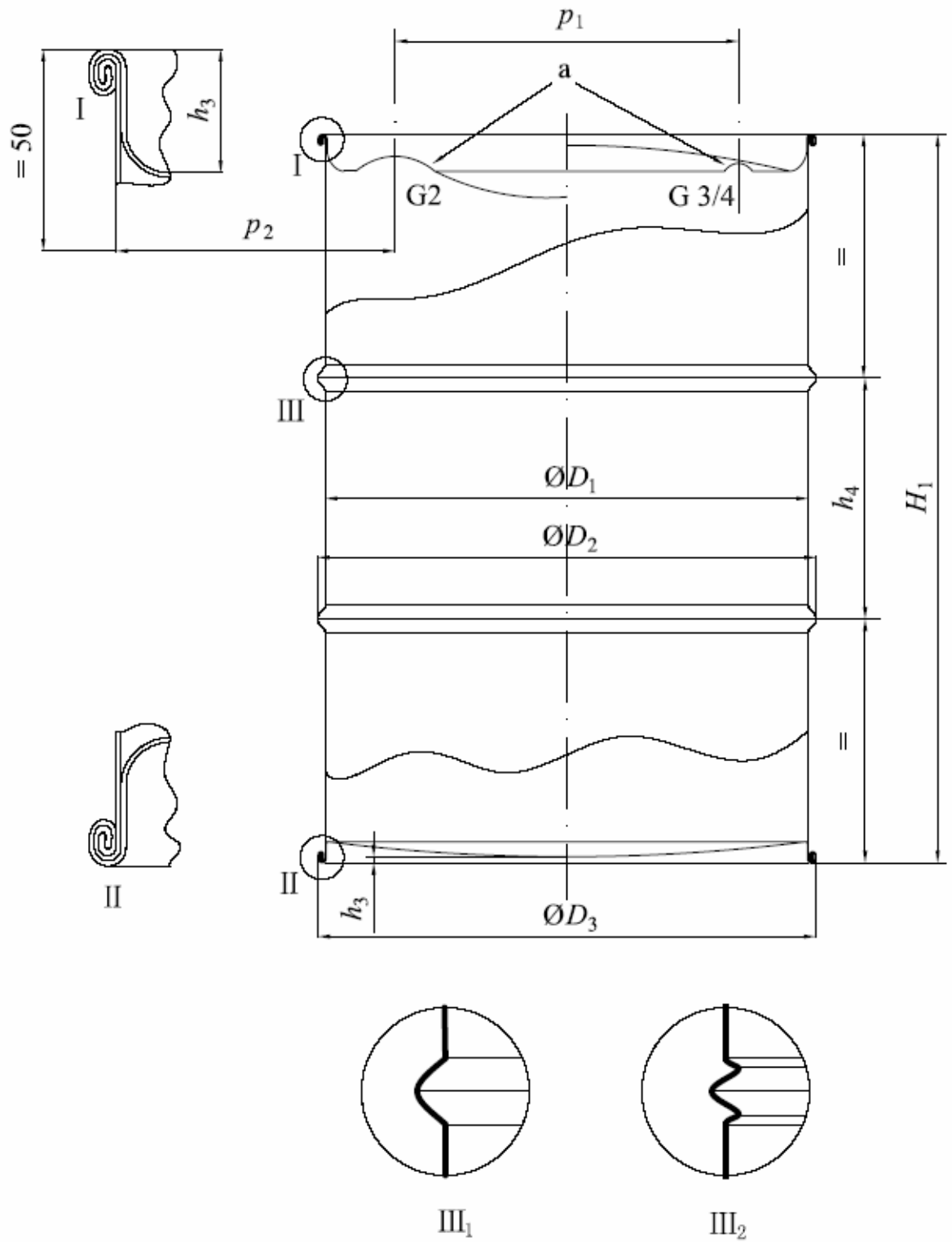
6.4 封闭器装在桶盖上的位置如图1所示。可根据供需协议安装注入口一个或注入口和透气口各一个。桶盖的形状可以是凸面、平面或凹面。

6.5 封闭器螺纹应符合螺纹G3/4和螺纹G2。

6.6 除供需双方协议规定外，封闭器结构应符合GB/T 13251的规定。

6.7 封闭器除非自身有防漏性能否则应配置衬圈/垫圈或其他密封元件。

6.8 金属或塑料桶塞应配置合适材料的衬圈/垫圈。



注：1、桶盖及桶底可以是凸面、平面或凹面。

2、a：封闭器不得高于桶盖卷封边缘。

图1 闭口钢桶

表1 闭口钢桶规格尺寸

单位为毫米

尺寸 符号	项目说明	A型桶		B型桶		C型桶
		216.5L	230L	216.5L	230L	212L
D_1	内径	571.5 ± 2	571.5 ± 2	571.5 ± 2	571.5 ± 2	566 ± 2
D_2	环筋外径	≤ 585	≤ 585	≤ 596	≤ 596	≤ 585
D_3	卷封边缘外径	≤ 585	≤ 585	≤ 593	≤ 593	≤ 585
H_1	桶全高	878 ± 5	932 ± 5	878 ± 5	932 ± 5	890 ± 5
h_2	桶盖深	a	a	a	a	a
h_3	桶底间隙	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4
h_4	环筋间距	280 ± 3	280 ± 3	280 ± 3	280 ± 3	300 ± 3
p_1	注入口中心至透气口中心的距离	444 ± 6 (或 451 ± 1)	444 ± 6 (或 451 ± 1)	444 ± 6 (或 451 ± 1)	444 ± 6 (或 451 ± 1)	400 ± 6
p_2	注入口G2(50mm)中心至桶外壁的距离, 离桶顶约50mm处测量	72 ± 3	72 ± 3	72 ± 3	72 ± 3	94 ± 3
注: a 桶盖深应满足封闭器不高于卷边的要求						