



中华人民共和国国家标准

GB/T 325.5—××××

包装容器 钢桶 200L 及以下闭口钢桶

Packing containers-Steel drums-Non-removable head(tight head) drums with a minimum total capacity of 200l

(讨论稿)

(本稿完成日期：2007. 9. 19)

××××-××-××发布

××××-××-××实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

包装容器 钢桶 200L 及以下闭口钢桶

1 范围

本标准规定了200L及以下闭口桶的结构尺寸。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 325.1 包装容器 钢桶 通用技术要求

GB/T 13040 包装术语 金属容器

GB/T 13251-1991 包装容器 钢桶封闭器

3 术语

符合GB/T 13040的规定。

4 规格尺寸

4.1 钢桶尺寸标注如图1所示，具体规格尺寸见表1、表2。

4.2 钢板厚度见表3。

5 材料

5.1 钢桶材料符合GB/T 325.1的规定。

5.2 封闭器材料符合GB/T 13251的规定。

6 结构

6.1 应符合GB/T 325.1的规定，钢桶结构见图1。

6.2 桶身和桶顶应该根据钢桶用途用厚度足够的钢板制成。

6.3 桶身通过涨筋或轧制两道环筋增加强度，位置如图1所示。也可以采用不同结构的环筋和波纹。

6.4 封闭器装在桶盖上的位置如图1所示。桶盖的形状可以是凸面、平面或凹面。

6.5 封闭器螺纹应符合螺纹G3/4和螺纹G2。

6.6 除供需双方协议规定外，封闭器结构应符合GB/T 13251的规定。

6.7 封闭器除非自身有防漏性能否则应配置垫片/垫圈或其他密封元件。

6.8 金属或塑料密封塞应配置合适材料的垫片/垫圈。

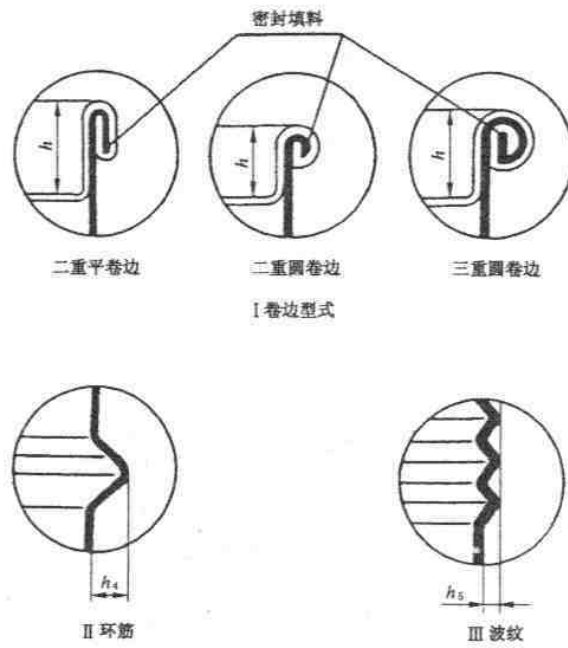
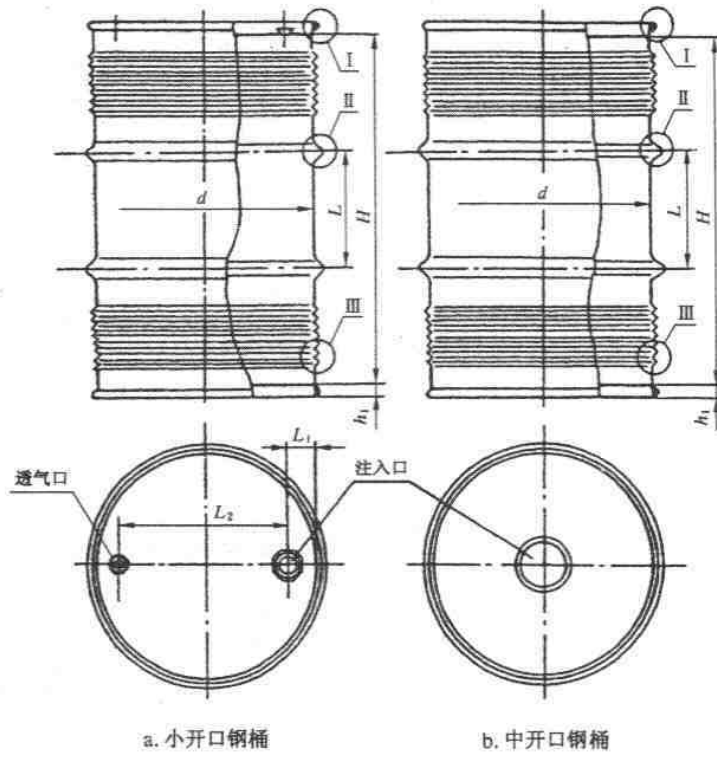


图1 闭口钢桶

表1 小开口钢桶规格尺寸

单位为毫米

| 尺寸 符号 | 项目说明 | 公称容量 | | | | |
|----------|--------------------|------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| | | 200L | 100L | 80L | 50L | 20L |
| d | 内径 | 560 ± 2 | 430 ± 2 | 415 ± 2 | 385 ± 2 | 285 ± 2 |
| H | 内高 | 845 ± 3 | 720 ± 3 | 615 ± 3 | 450 ± 3 | 330 ± 3 |
| h_4 | 环筋高 | 14 ± 2 | 10 ± 2 | 8 ± 2 | - | - |
| L | 环筋间距 | 280 ± 3 | 280 ± 3 | 210 ± 3 | - | - |
| h_5 | 波纹高 | 3 ± 1 | 2 ± 1 | 2 ± 1 | 2 ± 1 | 2 ± 1 |
| h | 桶顶深 | 19 ± 1 | $16(12^*)\pm 1$ | $16(12^*)\pm 1$ | $16(12^*)\pm 1$ | $16(12^*)\pm 1$ |
| h_1 | 桶底深 | 19 ± 1 | $16(12^*)\pm 1$ | $16(12^*)\pm 1$ | $16(12^*)\pm 1$ | 12 ± 1 |
| L_1 | 注入口中心至卷边内 侧的距离 | 75 ± 2 | 75 ± 2 | 75 ± 2 | 75 ± 2 | 60 ± 2 |
| L_2 | 注入口中心至透气口 中心的距离 | 415 ± 4 | 290 ± 4 | 265 ± 4 | 235 ± 4 | 165 ± 4 |

注：* 只适用于掀压式封闭器。

表2 中开口钢桶规格尺寸

单位为毫米

| 尺寸 符号 | 项目说明 | 公称容量 | | | | |
|----------|--------------------|------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| | | 200L | 100L | 80L | 50L | 25L |
| d | 内径 | 560 ± 2 | 430 ± 2 | 415 ± 2 | 385 ± 2 | 285 |
| H | 内高 | 845 ± 3 | 720 ± 3 | 615 ± 3 | 450 ± 3 | 410 ± 3 |
| h_4 | 环筋高 | 14 ± 2 | 10 ± 2 | 8 ± 2 | - | - |
| L | 环筋间距 | 280 ± 3 | 280 ± 3 | 210 ± 3 | - | - |
| h_5 | 波纹高 | 3 ± 1 | 2 ± 1 | 2 ± 1 | 2 ± 1 | 2 ± 1 |
| h | 桶顶深 | 19 ± 1 | $16(12^*)\pm 1$ | $16(12^*)\pm 1$ | $16(12^*)\pm 1$ | $16(12^*)\pm 1$ |
| h_1 | 桶底深 | 19 ± 1 | $16(12^*)\pm 1$ | $16(12^*)\pm 1$ | $16(12^*)\pm 1$ | 12 ± 1 |
| L_1 | 注入口中心至卷边内 侧的距离 | - | - | - | - | - |
| L_2 | 注入口中心至透气口 中心的距离 | - | - | - | - | - |

注：* 只适用于掀压式封闭器。

表3 钢板厚度

单位为毫米

| 公称容量 L | 重型桶 | 中型桶 | 次中型桶 | | 轻型桶 |
|-----------|-----|-----|------|-----|---------|
| | | | 桶身 | 桶顶底 | |
| 200 | 1.5 | 1.2 | 1.0 | 1.2 | 0.8~1.0 |
| 100 | 1.2 | 1.0 | 0.8 | 1.0 | 0.6~0.8 |
| 80 | | | | | |
| 50 | 1.0 | 0.8 | 0.6 | 0.8 | 0.5~0.6 |
| 25 | 0.6 | 0.5 | - | - | 0.3~0.4 |
| 20 | | | - | - | |